

Мини-завод по изготовлению полиэтиленовых пакетов

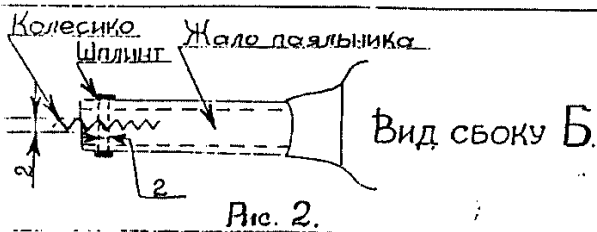
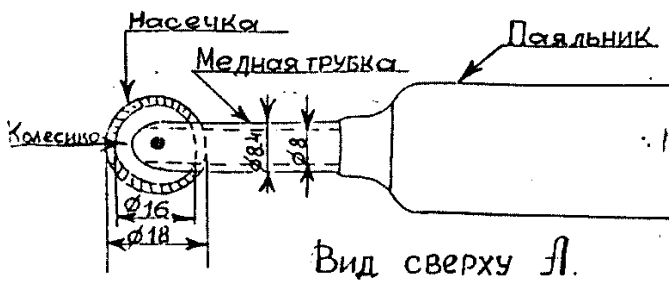
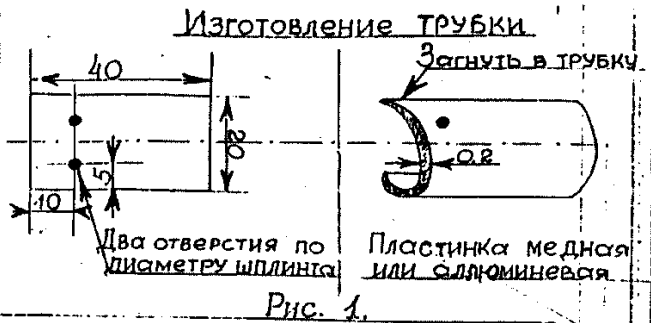
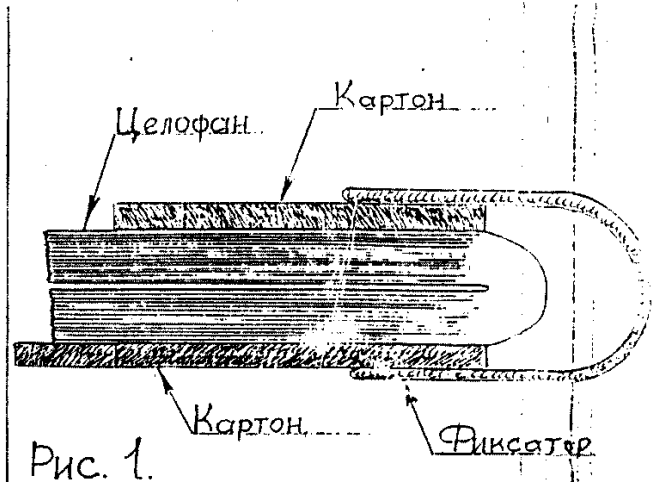
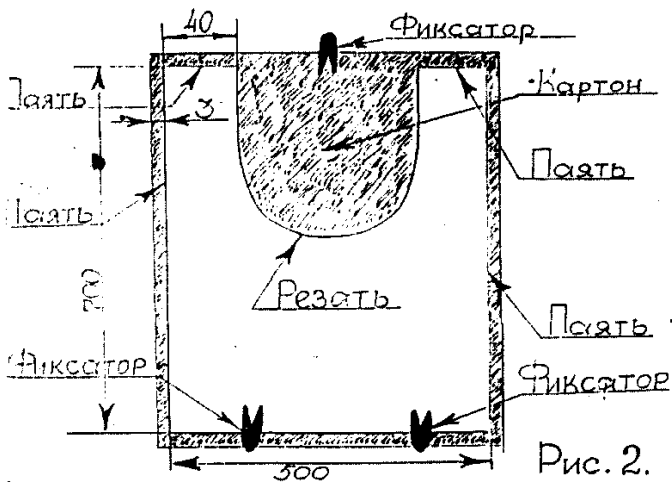


Рис. 2.



Инструкция к изготовлению

1. Взять прямоугольную медную, латунную или алюминиевую пластину и изготовить трубку-насадку на жало паяльника, как это показано на рис. 1.
2. Из того же материала или из советской 1-копеечной монеты изготовить круглое, волнистое по краям (волнистый изгиб делается обыкновенным зубилом или стамеской) колесико, и крепим его с трубкой шпилькой типа сапожного гвоздя №1. Все это показано на рис. 2, виды А и Б.
3. Приспособление готово к применению, и его можно насаживать на жало паяльника.
4. Раскаляем паяльник докрасна и пробуем: как приспособление режет целлофан.
5. Остатки целлофановой массы после резки-пайки убираются с колесика обычным кусочком войлока.



Инструкция к использованию

- Взять 20-30 целлофановых листов, соответственно, 1500 на 550 мм, согнуть пополам вдвое и закрепить скрепками, как это показано на рис. 1 и 2.
- Контур по надписи «паять» обводится паяльником до полного запаивания (на паяльник, соответственно, надевают насадку).
- Контур по надписи «резать» просто вырезается сапожным ножом.
- Проделав эту операцию вы получаете 20-30 готовых целлофановых пакетов.

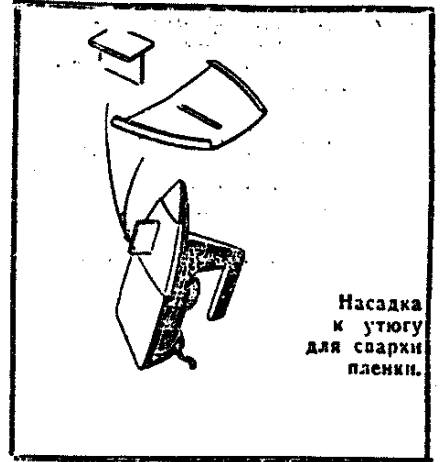
КАК СВАРИВАТЬ ТЕРМОПЛАСТИЧНУЮ ПЛЕНКУ?

Предлагаем читателям простейшее приспособление к обычному электрическому утюгу, которое позволит сваривать пленку из термопластичного материала. Получается достаточно прочный газо- и водонепроницаемый шов.

Приспособление состоит из плоского основания и Т-образного алюминиевого профиля (можно взять и два Г-образных) длиной 30—40 мм. Кромка той части профиля, которая будет производить сварку, зачищается напильником и шкуркой. Из листового алюминия толщиной 0,8—1 мм вырезается основание-насадка по контуру передней части подошвы утюга, но с припуском по бокам шириной около 10 мм: эти края загнутся и образуют борта для плотной

посадки на утюг. В середине вырезается продольное отверстие по размеру профиля: он вставляется в насадку и последняя надвигается на носовую часть утюга.

Свариваемую пленку нужно положить на гладкую доску, а сверху полосу фольги, целлофана или в крайнем случае ткани (но без синтетических нитей). Теперь установите утюг с насадкой, как конек на лед, и медленно ведите, скользя по полоске. Несколько проб помогут определить необходимый режим нагрева утюга и скорости его движения — в зависимости от толщины пленки. Нужно внимательно следить, чтобы при работе тыльная часть утюга случайно не коснулась пленки.



Насадка к утюгу для сварки пленки.

ПЕРЕПИСКА С ЧИТАТЕЛЯМИ

Домашнему мастеру

Как сделать устройство для сварки полиэтиленовых пакетов разной формы и размеров!

КОСТЫЛЕВ, г. Пермь.

Можно сделать простой терморюлик, воспользовавшись обычным паяльником мощностью 60—90 ватт (см. рис.). Все детали конструкции самодельные, материалы найдутся в любом хозяйстве.

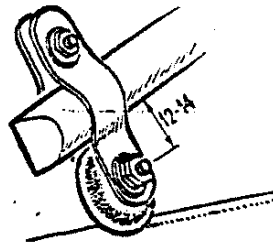
Фигурные скобки терморюлика согните из листовой мягкой стали толщиной 0,8—1 мм (например, из деталей детского конструктора). На их концах просверлите отверстия диаметром 5 мм.

Рюлик сделайте из подходящей стальной шайбы диаметром 18—22 мм. Края скруглите с помощью наждачной бумаги или надфиля, закрепив деталь в патроне дрели. После этого обработайте рабочую по-

Т Е Р М О Р Ю Л И К

верхность рюлика, чтобы она стала совершенно гладкой и шлифуйте его стороны.

Все четыре шайбы механической части терморюлика латунные (диаметром 8—12 мм и толщиной 0,5—0,8 мм). Перед сборкой их следует шлифовать.



Когда детали будут готовы, натрите трущиеся поверхности графитным порошком и соберите устройство.

Проверьте, как работает терморюлик, закрепив его

на жале паяльника. Рюлик должен вращаться свободно, но без люфта. Зафиксируйте это положение с помощью второй гайки механического узла.

Нагревание рюлика регулируется перемещением по жалу паяльника. Верхний винт при этом нужно ослабить.

Прежде чем сваривать пленку, советуем потренироваться, чтобы учесть особенности терморюлика, определить оптимальную скорость его перемещения, степень нажима и так далее, в зависимости от толщины материала.

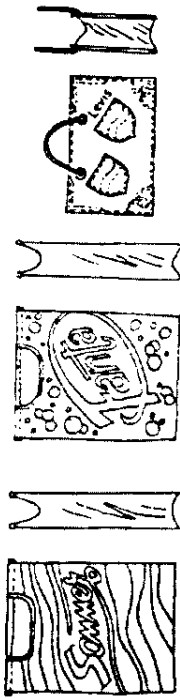
Сваривать лучше всего на гладкой пластиковой поверхности стола или листе пергамента.

Если рюлик перегреется, можно положить на пленку папиросную бумагу или кальку. Но лучше всего использовать тонкую фторопластовую пленку. Она не держивает температуру 150—400° и не прилипает к материалу.

Л. АФРИН.

Изготовление пляжных и хозяйственных сумок

Пошив сумки не требует высокой портновской квалификации, поэтому попробуйте наладить производство сумок, не прибегая к посторонней помощи. Если у вас не получится



ся, то предложите свои услуги швейным предприятиям. Вы будете на крой наносить рисунки, а они шить. Шаблоны изготовьте методом шелкографии, краска такая же, как для ковровых изделий, или герметик. Ткань приобретайте самую дешевую, для прочности ее можно проклеить полиэтиленовой пленкой, т.е. прогладить утюгом.

Реализация — через магазины, места большого скопления народа, рынки.

Из-за границы к нам поступают красители, удобрения и яркие полиэтиленовых мешках, которые предприимчивые люди моют, режут на две части, приделывают ручки. Таким образом из одного мешка получаются две сумки.

Изготовление хозяйственной сумки

Сумку можно изготовить самостоятельно — пошить из остатков тканей. Для этого существуют инструкционные карты. Вот, например, изготовление хозяйственной сумки (см. рисунок).

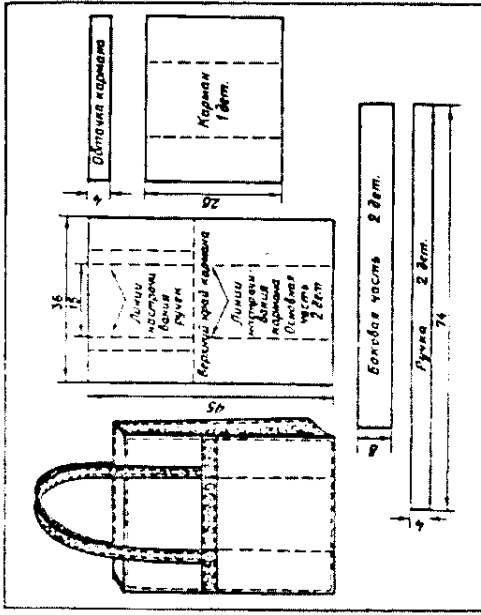


Рис. 94

Инструкционная карта 1.

Инструменты и принадлежности: выкройка сумки, линейка, карандаш, резинка, бумага для выкройки обтачки, ткань, булавки.

Последовательность выполнения работы:

1. Ознакомиться с чертежом, показанным на рисунке.
2. Сделать выкройку на бумаге согласно чертежу.
3. Подготовить ткань к раскрою.
4. Разложить детали выкройки на ткани.
5. Обвести контуры деталей выкройки.
6. Отложить припуски на швы и провести соответствующие линии.
7. Выкроить сумку.

Инструкционная карта 2.

1. Обработать верхний срез кармана.
2. Обработать ручки.
3. Обработать верхние срезы сумки.
4. Настрочить карман и ручки на средней части сумки.
5. Притачать боковые стороны сумки.
6. Стачать нижние срезы.
7. Застрочить уголки с изнаночной стороны.
8. При необходимости обработать швы.

При изготовлении сумок можно использовать металлическую и пластмассовую фурнитуру от старых ненужных вещей, при необходимости дублировать прокладочными материалами, использовать для отделки тесьму, искусственную кожу, эластичный «молнии».

НАШ КОММЕНТАРИЙ: для отделки использовать метод шелкографии.