

ДОРАБОТКА : МЕХАНИЗМ ГРМ

1. Старая конструкция

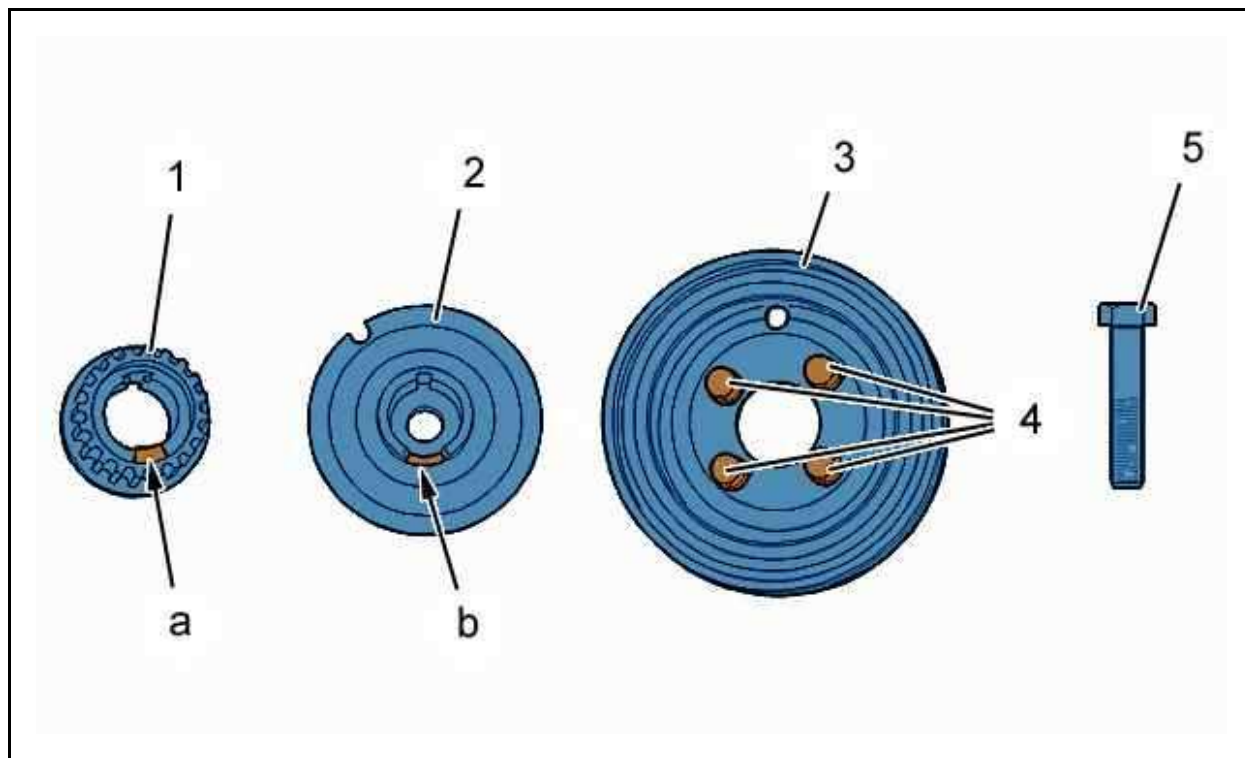


Рисунок : B1EP1B8D

(1) Шкив коленчатого вала .

(2) Фланец.

(3) Шкив привода навесного оборудования.

(4) Болт крепления шкива привода навесного оборудования на фланце (2).

(5) Болт крепления фланца (2) к коленчатому валу.

" а " : Встроенная шпонка.

" b " : Гнездо шпонки.

Шкив (1) привода ремня ГРМ отсоединен от фланца (2).

Если болт (5) крепления фланца (2) не затянут, шкив (1) плавает в пределах перемещения встроенной шпонки "

" в шпоночном гнезде " b " .

ПРИМЕЧАНИЕ : Фланец фиксируется на коленчатом валу с помощью полукруглой шпонки и болта (5).

2. Новая конструкция

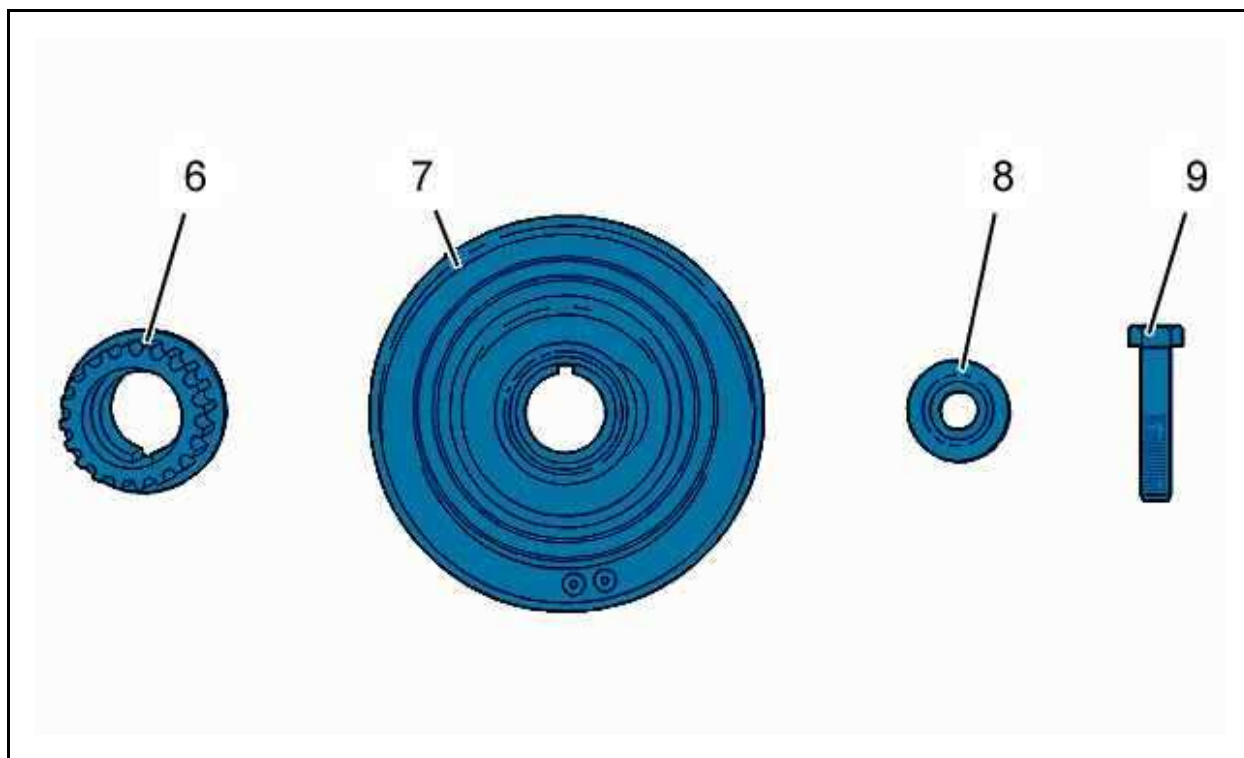


Рисунок : B1EP1B9D

(6) Шкив коленчатого вала .

(7) Шкив привода навесного оборудования.

(8) Шайба .

(9) болт .

Шкив (6) установлен вхолостую (не закреплен) на коленчатом валу.

Шкив привода навесного оборудования (7) фиксируется на коленчатом валу с помощью полукруглой шпонки и путем затяжки шайб (8) и болта (9).

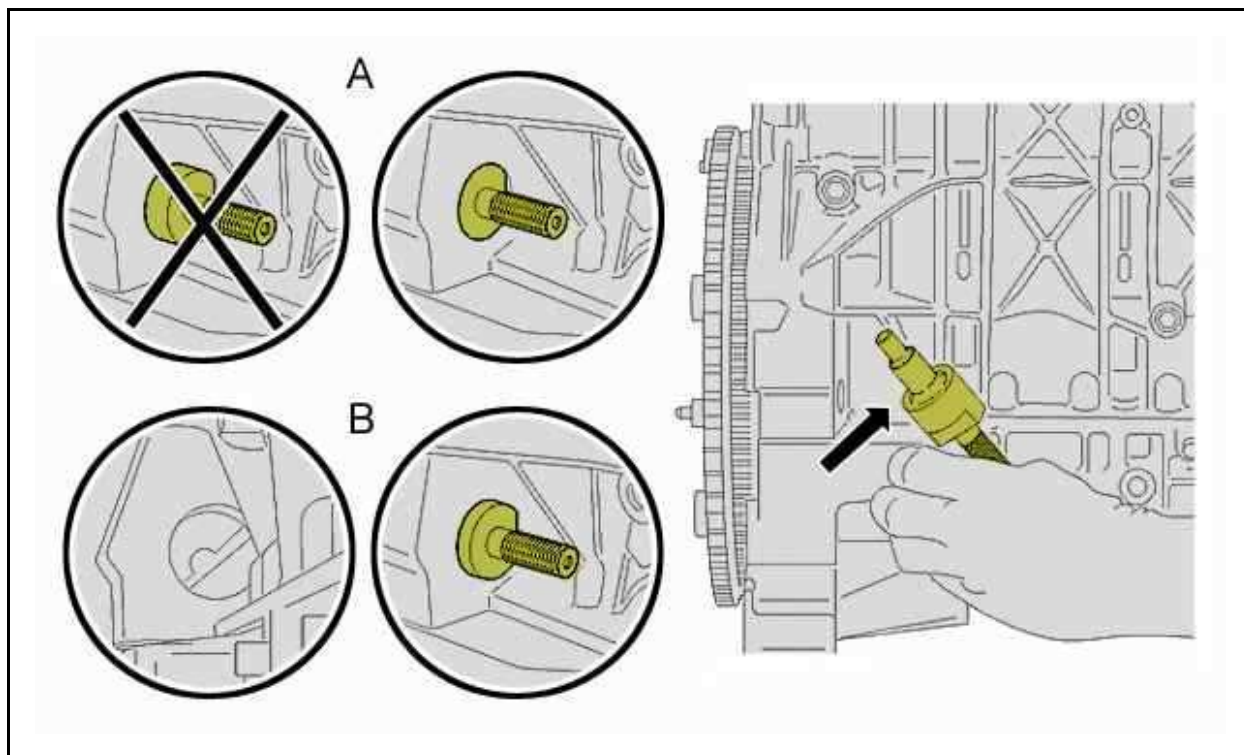


Рисунок : B1BP2V2D

A : Штифтовое соединение на механической коробке передач.

B : Штифтовое соединение на автоматической коробке передач.

Установка в контрольную точку коленчатого вала с помощью калибровочного штифта выполняется на маховике

или приводной пластине гидротрансформатора (автоматическая коробка передач). Отверстие для установки калибровочного штифта в блоке цилиндров (со стороны выпускной системы) шабровано и упрочнено.

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Запрещено поворачивать коленчатый вал при ослабленном шкиве привода навесного оборудования.

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Запрещено снимать шкив привода навесного оборудования, предварительно не зафиксировав штифтом коленчатый вал и распределительные валы.

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Всегда поворачивайте коленвал в направлении вращения двигателя.